

Smartphone Nautiz X2

Poderoso smartphone de alta Robustez e grande ecrã

O Nautiz X2®, uma evolução do Nautiz X1, ainda mais poderoso, maior ecrã de 4,7", android 5.1 é uma combinação perfeita entre um smartphone e os PDA mais resistentes no mercado.

Com o Nautiz X2, não precisa escolher entre robustez e um design bonito e leve. Com um tamanho pequeno e um peso de apenas 230 gramas, ele está na mesma classe de outros smartphones Android populares, mas com uma resistência sem comparação com qualquer outro smartphone no mercado.



Construído para as condições mais severas de trabalho ou diversão, o Nautiz X2 adequa-se aos padrões militares MIL-STD-810G para resistir à humidade, vibração, quedas ou temperaturas extremas. Com a classificação IP65, o Nautiz X2 é completamente à prova de água e permite-lhe trabalhar em ambientes com poeiras.

O Nautiz X2 tem um poderoso processador dual core de 1,3 GHz e 1GB de memória RAM, o que permite um desempenho de primeira classe no campo, tanto para visualizar imagens e gráficos com grande nitidez, como para usar um qualquer software de trabalho. O Nautiz X2 conta com 8 GB de memória embutida e ela é expansível através de um cartão MicroSD.

O ecrã GORILLA GLASS, é sensível ao toque, tem de 4,7 polegadas, 1280x720 ips panel e pode ser lido sob a luz do sol e é resistente a arranhões. Na parte de trás do Nautiz X2, encontra-se uma câmara de 8-megapixel de foco automático e um Flash LED permitem ao utilizador tirar fotos nítidas mesmo em ambientes escuros. O Nautiz X2 oferece uma confiável transmissão de dados e de voz de alta velocidade, em qualquer ponto do planeta, através de redes GSM, HSPA+, ou 4G, assim como a redes sem fio 802.11 b/g/n.

Possui uma bateria padrão removível de íon lítio 3300mAh que permite um tempo de operação prolongado. Possui as funcionalidades embutidas de um poderoso GPS e Glonass que o mantêm no caminho certo. O Nautiz X2 tem inúmeros acessórios opcionais, incluindo um suporte para computador de mesa, uma bateria, um suporte de veículo e capa protectora.

Se precisa de uma ferramenta compacta e poderosa capaz de satisfazer as suas necessidades de trabalho e diversão, não se limite a um smartphone ou um computador portátil resistente. Escolha um equipamento que é as duas coisas ao mesmo tempo: o Nautiz X2 ou o seu irmão mais pequeno (que tem como opção Android ou Windows Mobile), o Nautiz X1.

Especificações Técnicas:

Tamanho	150 mm x 73 mm x 16 mm	
Peso	230 gr	
Ambiental	Operação	-20 °C a 50 °C MIL-STD-810G, Método 501.5, Procedimento II
	Armazenamento	-30 °C a 60 °C MIL-STD-810G, Método 501.5, Procedimento I MIL-STD-810G, Método 502.5, Procedimentos I
	Queda	26 Quedas de MIL-STD-810G, Método, 516.6, Procedimento IV, 1,22 metros
	Vibração	MIL-STD-810G, Método 514.6 Procedimentos I & II
	Poeiras	IP65
	Água	IP65
	Humidade	0~95% Não condesação MIL-STD-810G, Método 507.5
	Altitude:	4572 m MIL-STD-810G, Método 500,5 Proc. I
Processador e Memória	1.3 GHz quad-core ARM® Cortex-A53 MPCore™	
	1GB RAM - Cartões MicroSD	
Armazenamento	8GB Flash	
Sistema Operativo	Android 5.1	
Visor	4,7" IPS PANEL (1280x720) pode ser usada sob a luz do sol, sensível ao toque, vidro resistente a danos	
Bateria	Bateria padrão de íon lítio 3300mAh	
Conectividade	Micro USB 2.0 e 3.5mm headset connection	
	Conector de Docking para carregar	
Comunicações	Bluetooth classe 2.0	
	WLAN integrado 802.11 a/b/g/n suporta WEP, WPA, WPA2	
	GSM/GPRS/UMTS HSDPA+/EDGE, 4G	
	NFC 13.56MHz, ISO14443A/14443B/15693	
Scanner	1D Laser scanner (Motorola SE965HP) ou 1D/2D Imager (Honeywell N3680)	
Navegação	U-blox GPS e Glonass e acelerómetro	
Imagem	Câmara de 8 megapixels com foco automático e um Flash LED	
Opções	Suporte para computador de mesa	
	Suporte de veículo	
	Bateria	
	Estojo de transporte	

DigitalGeo, Lda.

Praceta Joaquim Santos Casimiro, It 16 e 18 r/c Esq. Trajouce

2785-296 São Domingos de Rana

Telefone: +351 261 403 553 / Móvel: 351 929 263 268

www.digitalgeo.pt / www.mobilemapper.eu / info@digitalgeo.eu